

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 039 DOP 2013-06-17

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Mehrschalige Systemabgasanlage mit keramischem Innenrohr Typ DW-MAMMUT nach EN 13063-1**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Dreischalige Systemabgasanlage Typ DW-MAMMUT mit keramischem Innenrohr  
und 32 mm Wärmedämmung<sup>1)</sup>**

**Modell 1      DN (120- 200) T400 – N1 – D – 3 – G50**

<sup>1)</sup> weitere Angaben siehe Produktinformation DW-MAMMUT

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Mehrschalige Systemabgasanlage im Trockenbetrieb  
zur Abführung von Abgasen aus Feuerstätten ins Freie**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Jeremias GmbH**

**Opfenrieder Straße 11-14  
DE-91717 Wassertrüdingen**

**Tel.: +49 9832 68 68 0**

**Fax: +49 9832 68 68 68**

**Email: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+ und System 4**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktkontrolle  
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen  
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung  
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat  
0036 CPD 9174 039 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	Druckfestigkeit  Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 DN (120- 200): <b>bis zu 30 m</b> <u>Stützen:</u> n.p.d. Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung DW-MAMMUT	EN 13063-1
8.2	Einbauart	Dreischaliges System für Anbau an Fassade oder für den Einbau in Gebäuden entsprechend den nationalen Brandschutzanforderungen (L90) (z. B. Einbau im Schacht).	EN 13063-1
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (120- 200): <b>N1</b>	EN 13063-1
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes  Formteile und Aufsätze	Modell 1 DN (120- 200): <b>1,5 mm</b> Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1  Gemäß Zulassung	EN 13063-1
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 DN (120- 200): <b>0,322 m²K/W</b>	EN 13063-1
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock  Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): <b>Ja</b> <sup>2)</sup> <sup>2)</sup> weil Ausführung G	EN 13063-1
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (120- 200): <b>T400</b>	
8.8	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 DN (120- 200): Maximaler Offset zwischen Stützen: (Schrägführung: max. Versatz mit Winkeln 30°)	EN 13063-1
8.9	Bauteile unter Windlast	Modell 1 DN (120- 200): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung <b>3 m</b> . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen bei senkrechter Montage <b>4 m</b> .	EN 13063-1
8.10	Gefährliche Substanzen	Modell 1 DN (120- 200): <b>keine</b>	EN 13063-1
8.11	Verarbeitung	Säurekitt NISOTT 2010 oder andere Versetzmittel aus dem Herstellerwerk Osмосе, Staudt.	EN 13063-1
8.12	Dauerhaftigkeit:  Abriebbeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): <b>≤0,03 kg/m²</b>	EN 13063-1
8.13	Gegenüber Säure/ Korrosionswiderstand	Modell 1 DN (120- 200): <b>≤ 2%</b>	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): <b>Ja</b>	
8.15	Einsatzbereich	Verwendung der Abgasanlagen in vertikaler Bauweise für häusliche Feuerstätten mit gasförmigen (1), flüssigen (2) oder festen (3) Brennstoffen.	EN 13063-1

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 17. Juni 2013

  
.....  
Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO

## Produktinformation

„Anforderungen an Systemabgasanlagen mit Keramik-Innenrohren – Teil 1:  
Anforderung für Russbrandbeständigkeit“ “DIN EN 13063-1 :2005+A1:2007“

Herstelleridentifikation:

**Firma jeremias GmbH**  
**Opfenrieder Str. 11-14**  
**91717 Wassertrüdingen**  
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50  
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68  
Internet: [www.jeremias.de](http://www.jeremias.de)  
E-Mail: [info@jeremias.de](mailto:info@jeremias.de)

Produktbezeichnung:  
(Handelsname)

**DW-MAMMUT**

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen:

**Stefan Engelhardt** Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

dw-Mammut **System- abgasanlage** **EN 13063-1** **T400 N1 D 3 G50**

Dreischalige Abgasanlage, rußbrandbeständig, keramisches Innenrohr, 32 mm Wärmedämmung, Edelstahl Außenschale. Die Außenfläche der Systemabgasanlage ist belüftet über die gesamte Länge ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.

Benennung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht oder D: trocken)	
Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion)	
Rußbrandbeständigkeit G: ja / O: nein Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	

### EN 13063- Teil 1

Anforderungen an mehrschalige Systemabgasanlagen mit keramischen Innenrohren

#### Druckfestigkeit:

Höchstlast ≤ 30 m, siehe Montageanleitung

#### Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,5 mm,  
Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand im Schacht: ≥ 0,322 m<sup>2</sup>K/W

#### Windlast: freistehendes Ende:

3 m über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen: 4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja